

# Avancement de la densification

Jean-Christophe VARIN  
Directeur Adjoint



**orano**

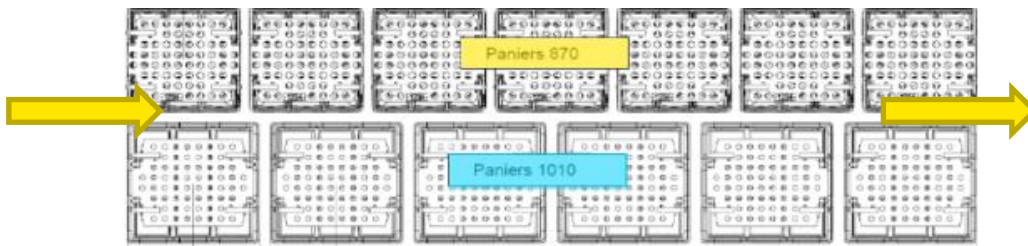
# La densification

## Objectif de la densification

**Modifier l'exploitation des piscines d'entreposage de combustibles usés C, D et E pour disposer de capacités d'entreposage supplémentaires capables de pallier un éventuel arrêt prolongé d'une usine de traitement**

La densification complète des piscines C/D/E conduirait à la création de 718 nouveaux emplacements soit une réserve de capacité de 3200 t

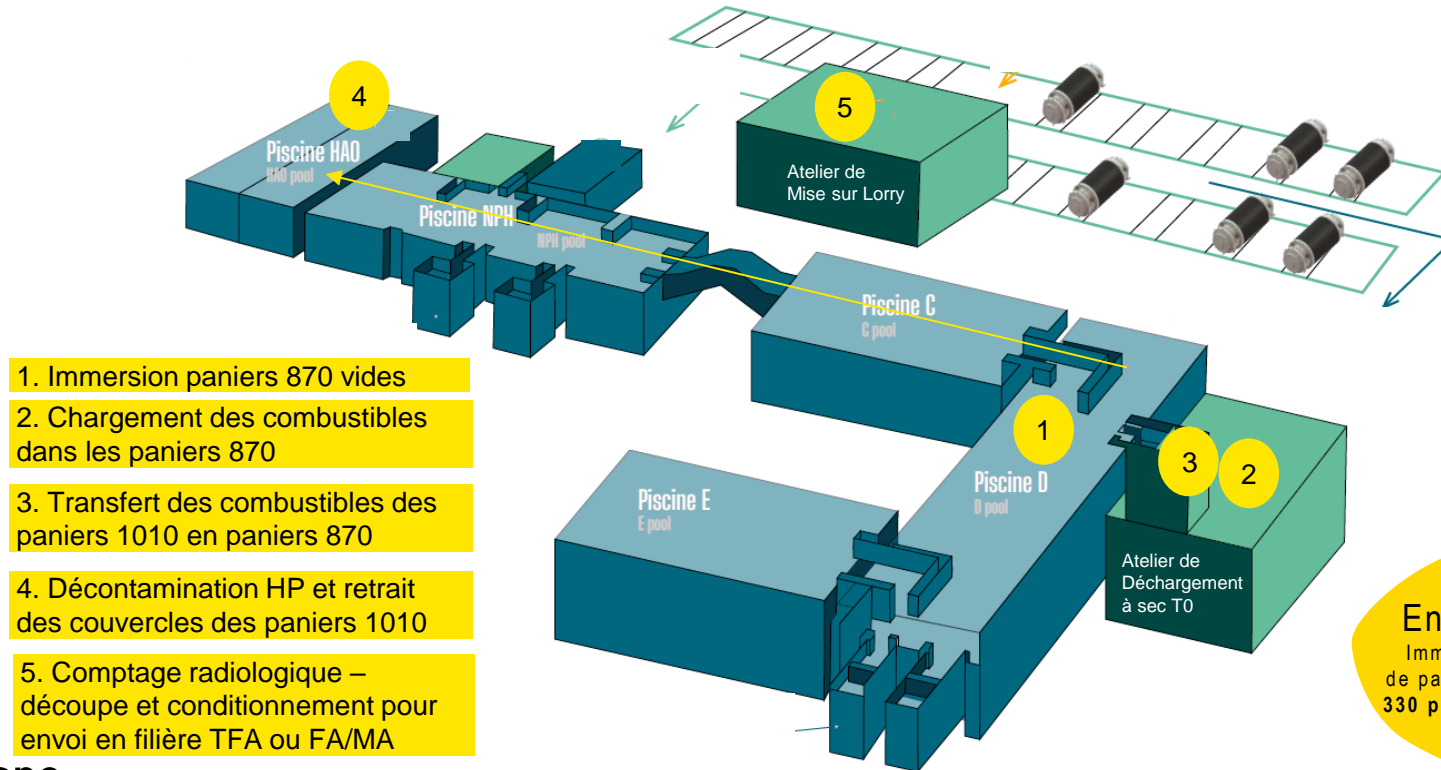
Remplacer les paniers actuels de section 1010 x 1010 par des paniers de section 870 x 870 avec un pas plus réduit de 940 mm au lieu de 1100 mm



Le chargement de 330 paniers densifiés par an permet un gain de 80 nouveaux emplacements par an.

	Piscine C	Piscine D	Piscine E	Total
Rapports de sûreté	3 600 t	3 500 t	4 900 t	12 000 t
Décrets	4 800 t	4 600 t	6 200 t	15 600 t

# Synoptique des flux de la densification



**ENJEUX**  
Émersion  
et destructions  
des paniers 1 010 :  
235 paniers/an

**Enjeux**  
Immersion  
de paniers 870  
330 paniers/an

# DENSIFICATION PISCINES

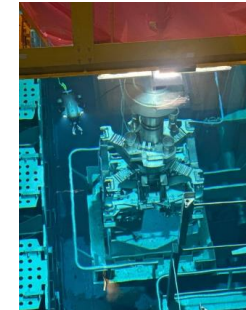
## 1 - PREPARATION PISCINES

- Traitement des paniers BWR et des cartouches de filtration de 1<sup>ère</sup> génération
- Obtenir une eau de piscines d'entreposage C/D/E conforme aux nouvelles exigences
- Configurer les piscines d'entreposage pour le démarrage du projet Densification



## 2 - Modifications réalisées dans T0 - D

- Modification du chariot basculeur
- Modifications du pont-perche piscine D
- Mise en œuvre d'un palonnier polyvalent pour manutentionner les deux types de paniers
- Remplacement de deux automates, et modification du contrôle commande pour gérer la cartographie des paniers en piscine



# DENSIFICATION PISCINES

Immersion des deux premiers paniers (24 avril et 15 mai)



# DENSIFICATION PISCINES

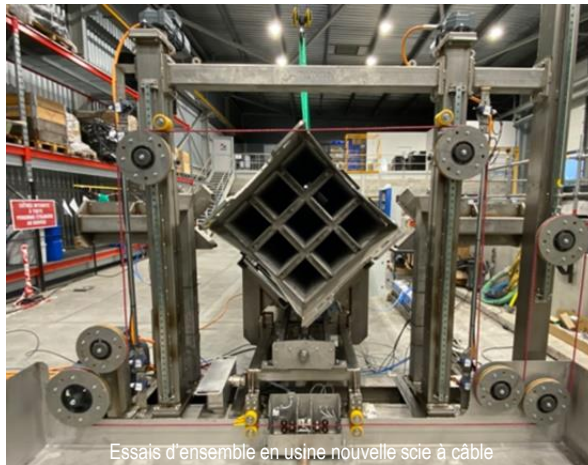
## Modifications réalisées dans les ateliers HAO-N et AML

### Renforcement des moyens d'émersion et de démantèlement des paniers 1010

- Création d'une seconde ligne d'émersion dans l'atelier HAO-Nord
- Réalisation de travaux de jouvence des principaux équipements de manutention
- Remplacement de la scie de découpe de l'unité actuelle de l'AML pour garantir les cadences
- Mise en œuvre d'un poste de spectrométrie pour caractériser les déchets et favoriser leur déclassement en filière TFA

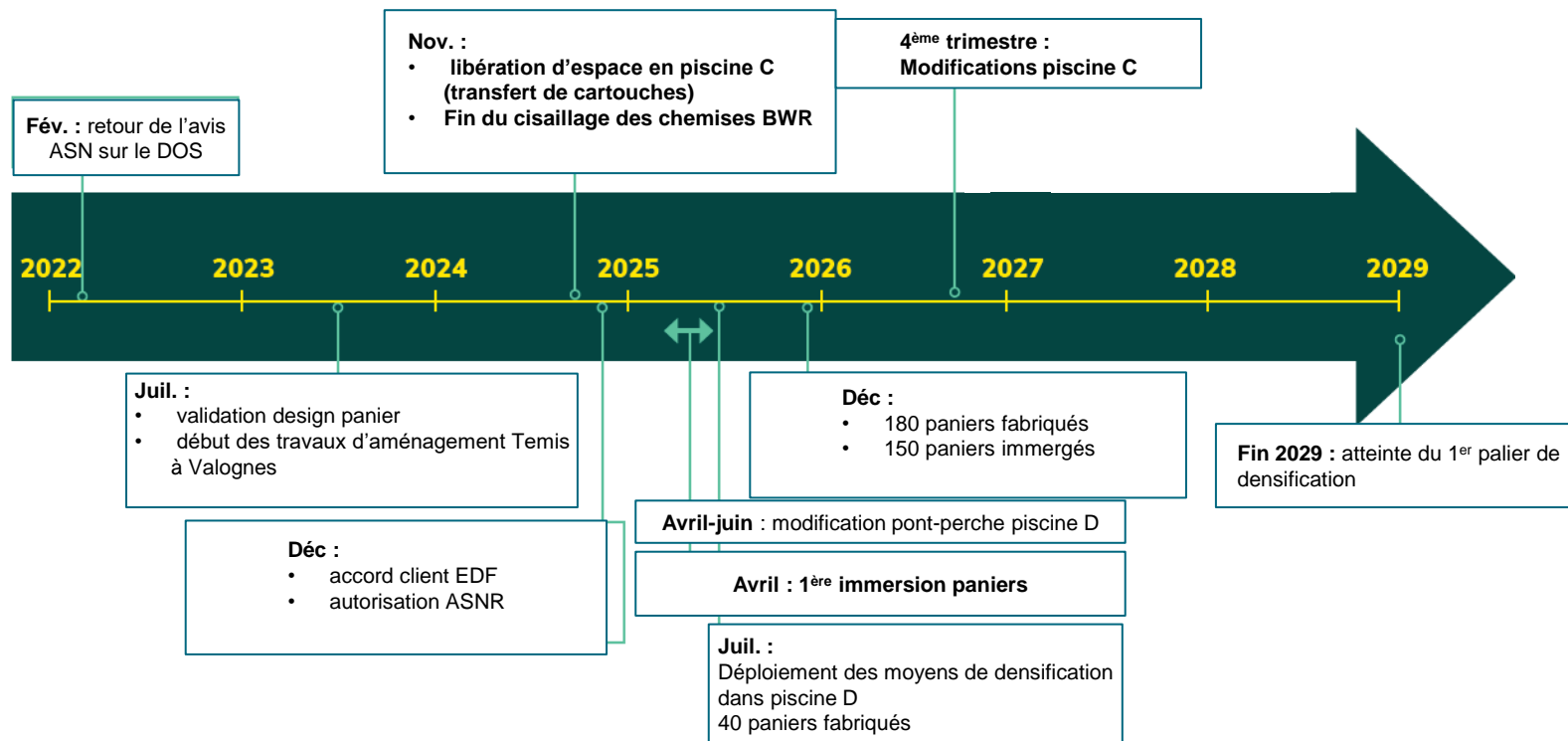
### Dossiers ANDRA

- Acceptation par l'ANDRA des 3 dossiers de production colis



Essais d'ensemble en usine nouvelle scie à câble

# Planification du projet densification





**orano**

Donnons toute sa valeur au nucléaire